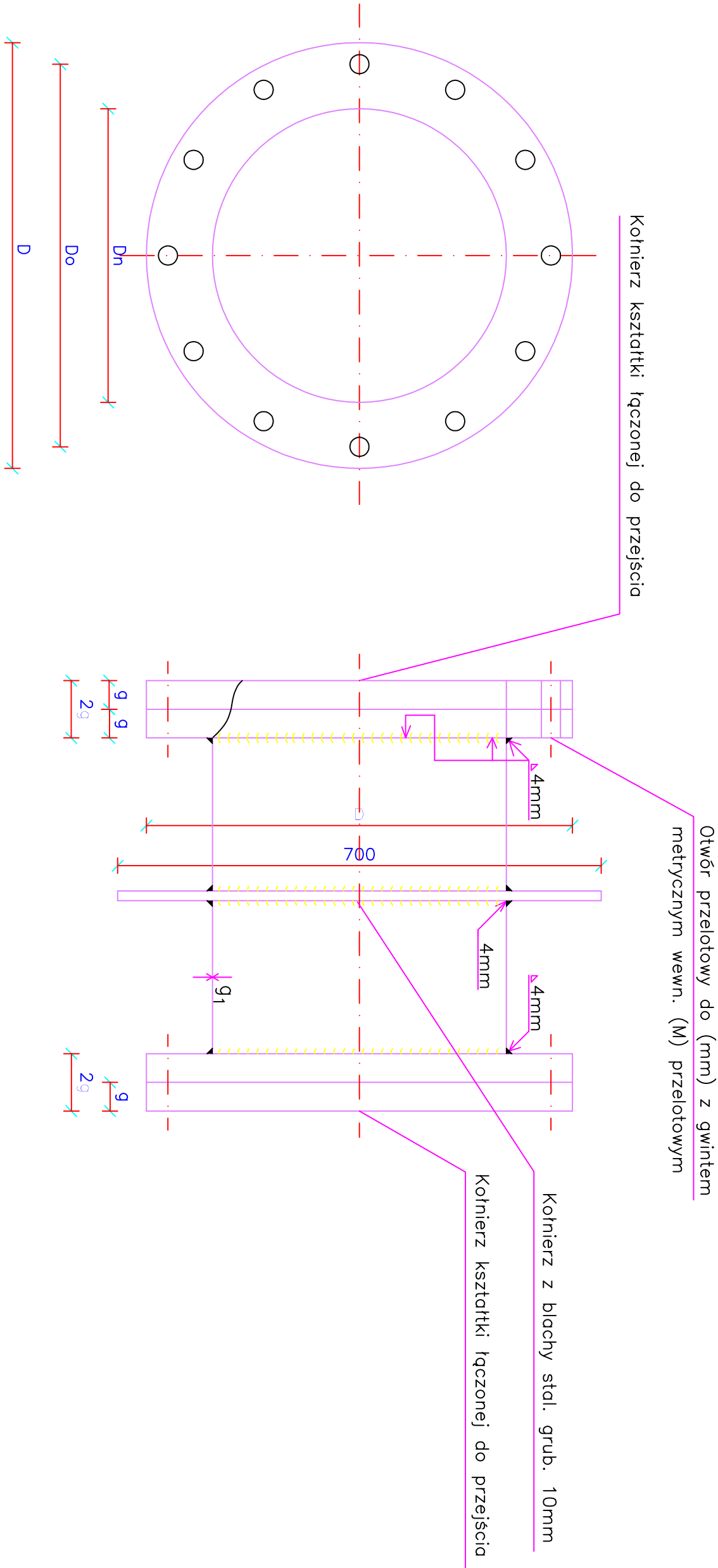




- Uwaga:**
- Kołnierze z otworami na śruby wg PN-72/H-74306 Pn=1,0 MPa wg PN-72/H-74306 Pn=1,0MPa.
 - Na czas betonowania ścian otwory na śruby zatkać styropianem.
 - Prefabrykat przejścia szczelnego ocynkować ogniowo x 2.
 - Grubości g1 traktować jako minimalne.
 - Minimalne długości śrub łączących kołnierze przejścia z kołnierzami l=2g+20mm.
 - Od strony spoin wewnętrznych krawędzie kołnierzy przejścia sfazować.

L.p.	Typ przejścia	Dn (mm)	Do (mm)	D (mm)	d _o (mm)	g (mm)	g ₁ (mm)	L (mm)	Gwint (M)	Liczba otworów na śruby	Masa (kg)
1.	P1	250	350	395	26	28	16	500	M20	12	86,00
2.	P2	400	515	565	22	32	20	500	M24	16	129,00

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I OCEKÓW "P PLUS P"

mgr inż. ADAM PAŁKIEWICZ

05-420 Józefów ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e-mail: plusp@lfe.pl

Temat:

ROZBUDOWA STACJI WODOCIAŁOWEJ W FELKSOWIE – II ETAP

Tytuł:

PRZEJŚCIA SZCZELNE P1, P2 I P3

Projektował:

mgr inż. Adam PAŁKIEWICZ

Opracował:

mgr inż. Adam PAŁKIEWICZ

Branża:

technologia

Stadium:

proj. budowl.

Skala:

brok skali

Nr rys:

7/T